Протокол рабочей встречи от 27.08.2019 в порту Кавказ

По итогам встречи:
1. Заказчик предлагает поставить:
1.1. натяжитель цепи на цепь соединяющую редуктор с шестернью колеса; Конвейер СПб рассмотрит дополнительно это предложение.
1.2. упростить систему управления движения конвейером, а именно сделать 5 направлений фиксированных (повороты на 45 градусов сделать регулируемые путем перемещения концевых выключателей);
1.3. установить тормоз поворота каждой из 4-х осей отдельно;
1.4. установить концевые выключатели схода ленты.
2. Конвейер СПБ согласно с пунктами 1.2 и 1.3, а в части 1.1 рассмотрит предложение дополнительно.
3. Конвейер СПб оплачивает стоимость простоя автотранспорта при погрузке в СПб (счет на сумму 28 тр).
4. Конвейер СПб демонтирует втулку поворотной оси и поворотную ось в целях доработки и устранения люфта, а также установки тормоза (п.1.3).

Симаев В.А. ген.

Шорозов Э.С.